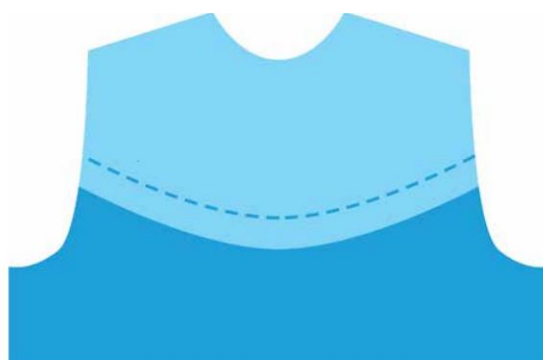


**Задания для участников
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Продолжительность выполнения заданий практического тура - 90 минут
Максимальное количество баллов за практический тур – 35 баллов

Практическое задание
«Соединение фигурной кокетки с основной деталью накладным швом»



Задание

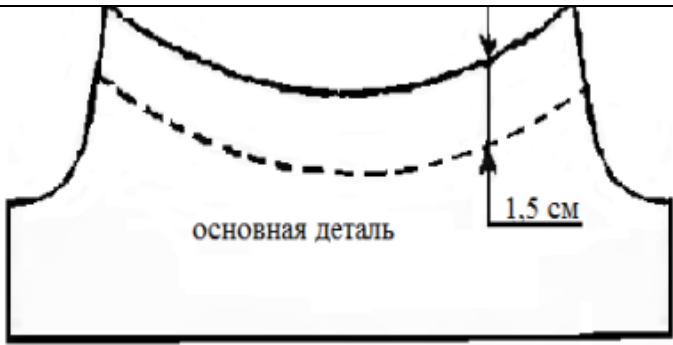

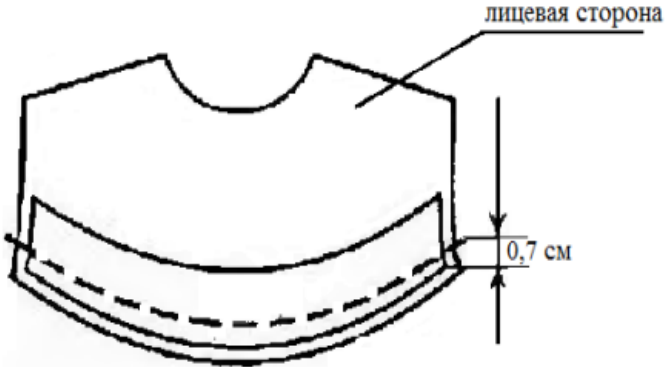
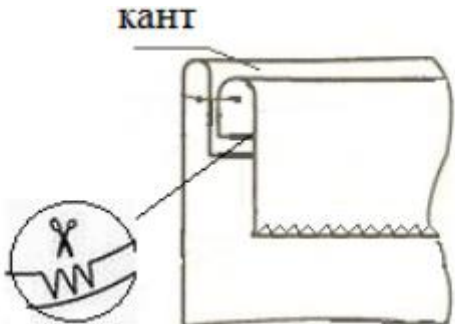
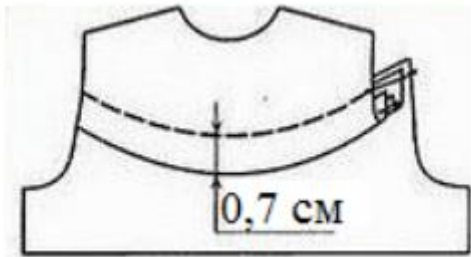
Выполните на швейной машине образец фигурной накладной кокетки согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты: три детали: кокетка, обтачка кокетки, основная деталь, коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг, ручные иглы, нитки.

Инструкционно-технологическая карта

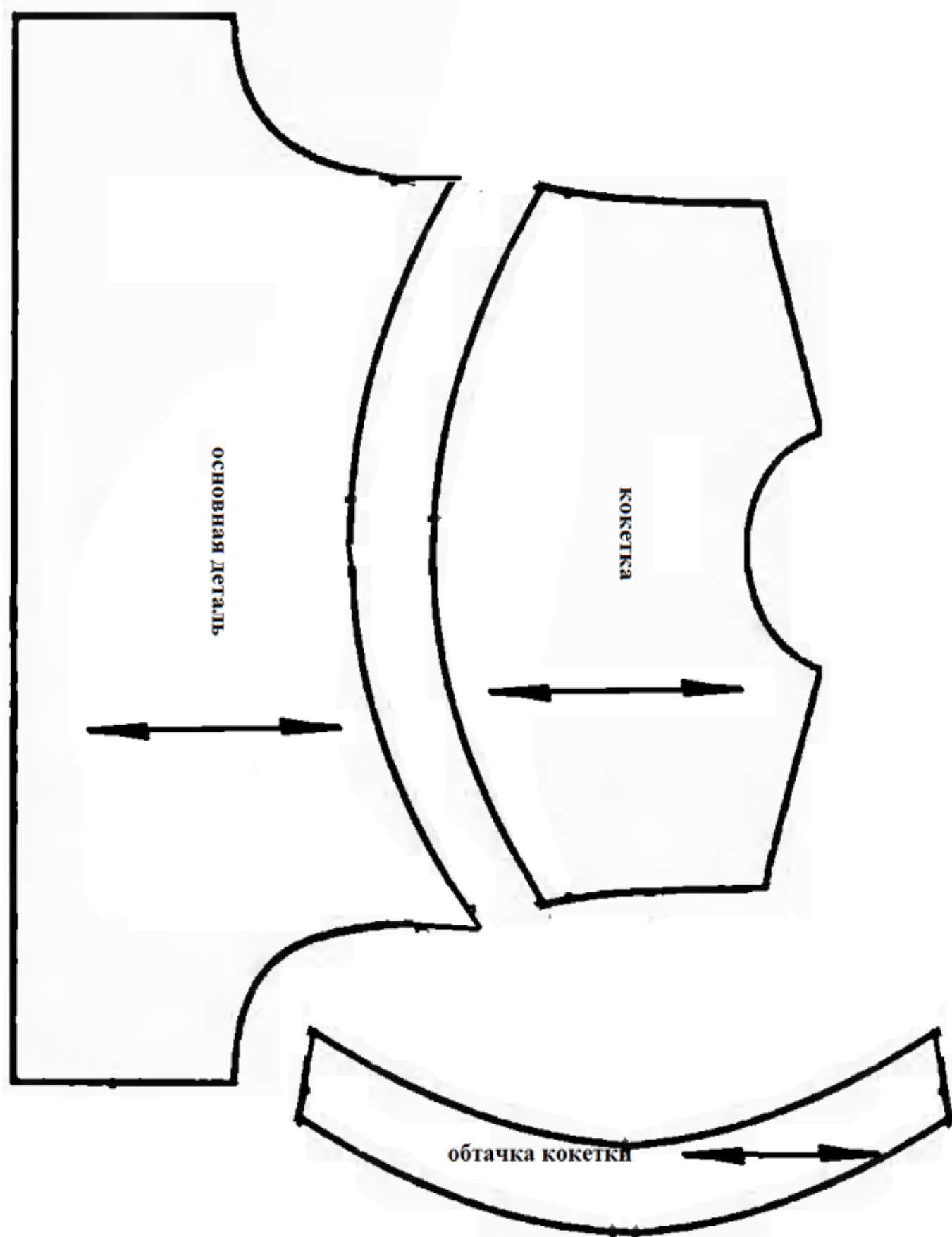
| № п/п | Описание операции | Графическое изображение |
|----------|--|-------------------------|
| 1 | Проверьте качество деталей кроя: кокетка, обтачка, основная деталь | |

| | | |
|---|--|--|
| 2 | На основной детали наметьте линию настрочивания кокетки, проложив стежки временного назначения длиной 1,5 см |  <p>основная деталь</p> <p>1,5 см</p> |
| 3 | Обметайте срезы: верхний срез основной детали, внешний срез обтачки |  |
| 4 | Сложите обтачку и кокетку лицевыми сторонами внутрь, уравнийте срезы, обтачайте. В начале и в конце строчки обтачивания выполните закрепки |  <p>лицевая сторона</p> <p>0,7 см</p> |
| 5 | Рассеките шов на закруглениях, обтачку направьте на изнаночную сторону кокетки, выправьте кант из детали кокетки на обтачку, приутюжьте |  <p>кант</p> |
| 6 | Настрочите кокетку на основную деталь, совмещая обработанный край кокетки с намеченной линией на основной детали |  <p>0,7 см</p> |
| 7 | Удалите стежки временного назначения. Отутюжьте изделие с изнаночной стороны | |

Самоконтроль:

- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должны иметься машинные закрепки;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила техники безопасности.

Лист для раскроя (на след. странице)



Практика
Карта пооперационного контроля практической работы
«Соединение фигурной кокетки с основной деталью накладным швом»

| № п/п | Критерии оценки | Количество баллов | Количество баллов участнику |
|------------------|--|------------------------------|--|
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы | 2 | |
| 2 | Качественное обмётывание срезов деталей (основная деталь, обтачка) | 5 | |
| 3 | Ширина шва обтачивания деталей – 0,7 см | 5 | |
| 4 | Наличие закрепок в начале и конце шва обтачивания | 2 | |
| 5 | Ширина выправленного канта из кокетки на обтачку – 0,2 см | 4 | |
| 6 | Ширина шва настрачивания кокетки – 0,7 см | 5 | |
| 7 | Наличие закрепок в начале и конце шва настрачивания | 2 | |
| 8 | Отсутствие стежков временного назначения | 2 | |
| 9 | Качество влажно-тепловой обработки | 2 | |
| 10 | Симметричное расположение кокетки по стороне проймы | 4 | |
| 11 | Соблюдение правил безопасного труда | 2 | |
| | Всего | 35 | |